



CONCRE

COLECCION TECNICA 05

PULIDO DE CONCRETO

Preparar, pulir, proteger y conservar el resultado

GUIA VISUAL DE CAMPO
COSTA RICA | EDICION 2026

Procesos, control de calidad y decisiones que protegen el resultado.

Contenido original e interpretativo para consulta comercial y educativa.

Mapa de consulta

Una guía para convertir una losa protegida y bien diagnosticada en un piso durable, uniforme y fácil de mantener. Integra la experiencia comercial de CONCRE con criterios ACI, ASTM y CPC.

DEFINIR

Separar exposición, apariencia y desempeño antes de hablar de brillo.

PROTEGER

Evitar que repello, pintura, ruedas, agua o solventes dañen la losa.

PROBAR

Construir un panel representativo con el proceso, borde y reparaciones reales.

PULIR

Eliminar cada patrón de rayon antes de avanzar a la siguiente herramienta.

MEDIR

Aceptar con mapa, iluminación y métodos de ensayo previamente acordados.

CONSERVAR

Entregar un protocolo simple de limpieza, manchas y mantenimiento.

Índice interactivo

Toque cualquier título para ir directo al capítulo; cada uno cierra con su base técnica y un enlace de regreso.

01 Definir el resultado	02 Diagnóstico antes de cotizar
03 Proteger la losa antes del pulido	04 Rayones y daños de otros oficios
05 Repellos, pinturas, químicos y solventes	06 Preparación y reparaciones
07 Sistemas comerciales CONCRE	08 Proceso de referencia CONCRE
09 Control del patrón de rayon	10 Densificación, protección y cristalizado
11 Bordes, paredes y encuentros	12 Panel de muestra y aceptación
13 Problemas, causas y respuesta	14 Limpieza, mantenimiento y entrega
15 Lista de verificación	16 Fuentes y acompañamiento

Esta guía interpreta buenas prácticas. El diseño, las especificaciones del proyecto, las fichas técnicas y el criterio del profesional responsable siempre prevalecen.

Definir el resultado

01

Un piso pulido se especifica por exposición, apariencia y desempeño; ninguna de las tres sustituye a las otras.

↑ VOLVER AL MAPA DE CONSULTA

01

UN RESULTADO, TRES DECISIONES

No se debe usar brillo como sinonimo de todo el sistema

1

EXPOSICION

Cuanta pasta, arena o agregado queda visible

CREMA | SAL Y PIMIENTA | AGREGADO

2

APARIENCIA

Nitidez del reflejo, uniformidad y lectura visual

DOI | BRILLO | NEBLINA

3

DESEMPEÑO

Resistencia, absorcion, manchas, limpieza y trafico

DENSIDAD | PROTECTOR | MANTENIMIENTO

El panel de muestra fija las tres decisiones antes de intervenir toda la losa.

Tres decisiones coordinadas evitan promesas ambiguas basadas solamente en la palabra brillo.

EJE	PREGUNTA	CÓMO SE CONFIRMA
Exposición	¿Se conserva la crema, se ve agregado fino o se expone agregado grueso?	Panel, mapa y porcentaje visual acordado
Apariencia	¿Se busca mate, satinado, pulido o alta nitidez?	DOI, brillo, neblina, luz y observación
Desempeño	¿Que tráfico, manchas, limpieza y mantenimiento recibira?	Uso, producto, prueba, protocolo y registro

Lenguaje comercial

Un brillo alto no garantiza uniformidad, baja absorción ni resistencia a una sustancia específica. La propuesta debe nombrar por separado el aspecto y la función.

Diagnóstico antes de cotizar

El pulido revela la historia de la losa. La inspección temprana define alcance, riesgo y panel de prueba.

[↑ VOLVER AL MAPA DE CONSULTA](#)

DOCUMENTOS Mezcla, curado, selladores, color, reparaciones, fechas y restricciones de uso.	SUPERFICIE Dureza, polvo, costra, planicidad, ondulación, rayas, marcas y diferencias de llaneado.	CONTAMINACIÓN Aceite, grasa, pintura, adhesivo, caucho, repello, ácido, sales y solventes.
HUMEDAD Condición actual, barrera de vapor, filtraciones, drenajes y productos sensibles.	GEOMETRÍA Juntas, fisuras, bordes, columnas, zocalos, drenajes, cambios de nivel y pendientes.	LOGÍSTICA Energía, agua, extracción, ventilación, zonas de acopio, ruido, polvo y secuencia de oficios.

Clasificación rápida del sustrato

ESTADO	INDICADORES	DECISIÓN
Apto	Duro, estable, protegido y con contaminación superficial controlable	Panel representativo y proceso previsto
Condicionado	Reparaciones, manchas, raya profunda o variación de acabado	Panel que incluya el peor caso y partidas separadas
En investigación	Delaminación, humedad activa, químico desconocido o debilidad extensa	Detener precio cerrado; muestrear y definir alcance

Evidencia Fotografiar con escala, ubicar en plano y conservar una zona testigo. No lijar primero y diagnosticar después.
--

BASE TÉCNICA ACI 310.1-20, Secciones 1.5, 1.6 y 3.1 ACI 302.1R-15, Capítulo 15 ASTM F2170-19a ASTM F2659-23
--

Proteger la losa antes del pulido

03

Cuando el concreto será el acabado final, debe tratarse como un material terminado desde el vaciado.

[↑ VOLVER AL MAPA DE CONSULTA](#)

02

EL PISO ES EL ACABADO FINAL
Cada oficio que pasa antes del pulido puede dejar una huella permanente

**REPELLO Y YESO**
Velos, salpicaduras y bordes alcalinos
 AISLAR | LIMPIAR | REGISTRAR

**PINTURA Y SELLADORES**
Películas que bloquean el corte y cambian el color
 AISLAR | LIMPIAR | REGISTRAR

**ACEITES Y SOLVENTES**
Migración, halo, incendio y olor residual
 AISLAR | LIMPIAR | REGISTRAR

**RUEDAS Y ARRASTRE**
Rayas profundas, caucho y golpes de junta
 AISLAR | LIMPIAR | REGISTRAR

**AGUA SUCIA**
Manchas, sales y contaminación cruzada
 AISLAR | LIMPIAR | REGISTRAR

**CINTAS Y PLÁSTICOS**
Sombras, adhesivo y curado desigual
 AISLAR | LIMPIAR | REGISTRAR

La protección corresponde a quien controla a todos los oficios; el pulidor no puede vigilar la obra completa.

La protección efectiva incluye reglas para todos los oficios y una respuesta inmediata a incidentes.

CONTROL	PRÁCTICA	RESPONSABLE FUNCIONAL
Acceso	Rutas, ruedas limpias, tapetes de captura y prohibición de arrastre	Administración de obra
Trabajos húmedos	Bandejas, mantas transpirables y retiro diario de repello	Contratista del oficio
Líquidos	Kit de derrames, SDS, contención y reporte inmediato	Quién introduce el producto
Protección	Material no manchante, uniones sin adhesivo directo y revisión frecuente	Contratista general
Incidentes	Foto, ubicación, producto, hora y acción inicial	Supervisión de campo

Gobernanza
La protección global debe quedar a cargo de quien tiene autoridad sobre todos los oficios. El contratista de pulido controla su zona y proceso, pero no la obra completa.

Rayones y daños de otros oficios

04

No todo rayon desaparece con más brillo: su profundidad y la exposición permitida gobiernan la corrección.

[↑ VOLVER AL MAPA DE CONSULTA](#)

TIPO DE DAÑO	LECTURA	RESPUESTA
Marca superficial	Caucho, suciedad o transferencia sin pérdida visible de pasta	Limpieza controlada y prueba localizada
Rayon fino	Se percibe con luz rasante; compatible con primer corte	Incluir en panel y controlar patrón
Rayon profundo	Cruza la profundidad de exposición prevista	Aceptar como carácter, reparar o cambiar nivel de corte
Golpe / desconchado	Pérdida localizada en junta, esquina o huella	Recorte, reparación compatible y panel
Ondulación / huella	Cambio geométrico, no solo raya	Medir; rectificar si espesor y objetivo lo permiten

Regla de decisión

- Determinar si el daño esta sobre la superficie, dentro de la pasta o por debajo de la exposición acordada.
- No perseguir un defecto aislado con una depresión local que luego se lea bajo luz rasante.
- Acordar si la reparación busca continuidad de servicio, aproximación de color o ambos; el parche invisible no es una promesa técnica realista.
- Proteger el borde reparado durante las pasadas posteriores y documentar cualquier sombra o diferencia aceptada en el panel.



La reflexión continua hace visibles rayones, ondas, reparaciones y diferencias de densidad superficial.

BASE TÉCNICA ACI 310.1-20, Secciones 3.1, 3.4 y 3.5 | CPC Position Statement 6, Surface Repairs

Repellos, pinturas, químicos y solventes

Primero identificar; luego contener, probar y remover. Un producto desconocido no se corrige por ensayo y error en toda la losa.

[↑ VOLVER AL MAPA DE CONSULTA](#)

CONTAMINANTE	PROBLEMA POSIBLE	ruta recomendada
Repello, yeso o mortero	Velos minerales, grumos, sombra alcalina y rayado	Retirar fresco sin frotar; curado: raspado controlado y prueba
Pintura o membrana	Películas, penetración, taponamiento de herramienta y color	Identificar resina; remoción mecánica localizada y panel
Aceite o grasa	Migración profunda, halo y menor respuesta de protector	Absorber de inmediato; desengrase compatible, extracción y tiempo
Ácido	Ataque de pasta, cambio de color y exposición irregular	Neutralización controlada por especialista; medir profundidad del daño
Solvente	Redistribución del contaminante, olor, VOC e incendio	SDS, ventilación, contención y prueba; nunca usar como respuesta genérica
Adhesivo o cinta	Residuo pegajoso, sombra y disco empastado	Retiro compatible sin impregnar; cambiar protección futura

Nunca

No mezclar químicos, inundar la losa, usar ácido para abrir el piso ni aplicar solventes inflamables sin SDS, ventilación y control de residuos.

Cierre de descontaminación

- Confirmar que el método no deja una nueva película, olor, humedad atrapada ni diferencia de color mayor que el defecto original.
- Extraer el residuo; no empujarlo hacia juntas, fisuras, drenajes o zonas limpias.
- Repetir la observación después del secado completo y bajo la iluminación de aceptación.

BASE TÉCNICA ACI 310.1-20, Secciones 3.1 y 3.4 | ACI 302.1R-15, Capítulo 15 | ASTM D4263-24 | SDS y ficha técnica del producto

Preparación y reparaciones

La reparación es parte visible del sistema; debe entrar en el panel, el mapa y el precio.

[↑ VOLVER AL MAPA DE CONSULTA](#)

CONDICIÓN	PREPARACIÓN	CRITERIO DE SELECCIÓN
Fisura estable	Abrir solo lo necesario, aspirar y mantener borde sano	Rigidez, movimiento previsto, color y pulibilidad
Fisura activa	Diagnosticar causa y movimiento antes de llenar	Detalle que admita movimiento o reparación diseñada
Desconchado	Corte definido, sustrato firme y perfil compatible	Material de reparación, espesor y puesta en servicio
Pinholes	Limpieza profunda después del corte que los expone	Grout compatible, momento y color
Junta	Retirar contaminantes sin redondear aristas	Relleno o sellador según tráfico y movimiento
Zona débil	Determinar profundidad; no endurecer solo la piel	Remoción, overlay o sistema alternativo

ADHERENCIA Superficie firme, limpia y con perfil compatible.	PULIBILIDAD La reparación debe soportar las herramientas sin arrancarse.	APARIENCIA Color y textura se aproximan; no se garantiza invisibilidad.
TIEMPO Respetar curado y resistencia antes de volver a cortar.	MOVIMIENTO No convertir una junta activa en una franja rígida no diseñada.	MUESTRA Ejecutar el detalle completo en el panel representativo.

BASE TÉCNICA ACI 310.1-20, Sección 3.5 | CPC Position Statement 6, Surface Repairs | ASTM D7234-22 cuando se especifique adhesión

Sistemas comerciales CONCRE 07

Seis familias permiten vender el resultado con un lenguaje claro y sin confundir sellado, densificado y pulido abrasivo.

[↑ VOLVER AL MAPA DE CONSULTA](#)

SISTEMA	INTERVENCIÓN PRINCIPAL	RESULTADO Y USO
Densificado	Descontaminación mecánica, densificador y pads de mantenimiento	Superficie más densa y fácil de limpiar; brillo depende del piso
CONCRE-Brillo	Preparación y dos capas de sellador de baja viscosidad	Acabado sellado brillante que conserva marcas; no equivale a pulido abrasivo CPC
Crystal CONCRE	Densificación, refinado y cristalización final	Reflejo controlado con exposición baja o moderada
Pulido superficial	Corte suave y progresión abrasiva	Crema o agregado fino mínimo; alta sensibilidad a variación de acabado
Pulido intermedio	Mayor remoción y refinado	Punta de agregado; mejor capacidad de homogeneizar
Pulido profundo	Corte metálico y progresión completa	Agregado grueso visible; mayor corrección con alto impacto visual

Como presentar brillo

- Los rangos históricos de CONCRE, como 25 a 30 GU para acabados medios o aproximadamente 50 GU para pulido profundo, sirven para orientar el panel; no deben publicarse como garantía universal sin método, ángulo, equipo, zonas y mantenimiento definidos.
- El brillo especular, la nitidez de imagen y la neblina describen cualidades distintas. Una lectura alta no corrige rayones, ondas ni manchas.
- El nombre comercial debe acompañarse de la secuencia, exposición, apariencia, protector y criterio de entrega.

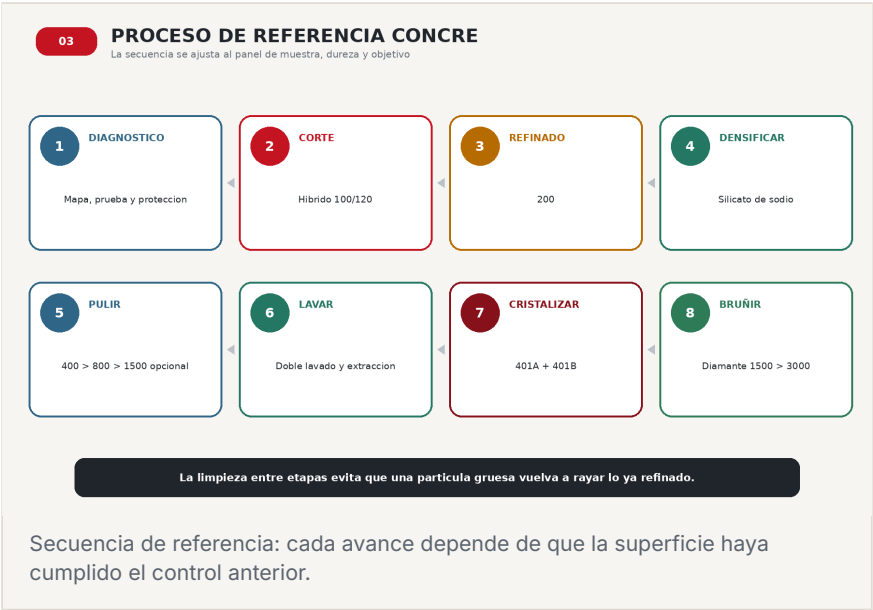
BASE TÉCNICA ACI 310.1-20, Secciones 3.2 y 3.4 | CPC Glossary | ASTM D523-25 | ASTM D5767-18(2023) | ASTM D4039-09(2023)

Proceso de referencia CONCRE

08

Una secuencia moderna, verificable y ajustable por panel sustituye la aplicación repetitiva de químico por costumbre.

[↑ VOLVER AL MAPA DE CONSULTA](#)



PUNTO DE CONTROL	LIBERAR CUANDO	SI NO CUMPLE
Después de 100/120	Exposición, planicidad local y daño quedan dentro del panel	Ajustar herramienta, pases o alcance
Después de 200	No queda patrón grueso ni contaminación visible	Repetir con limpieza cruzada
Densificador	La superficie recibe el producto de forma uniforme sin charcos	Ajustar consumo, tiempo y retiro por ficha técnica
400 a 1500	Cada rayon anterior desapareció bajo luz rasante	No avanzar; volver al paso que lo corrige
Doble lavado	Agua extraida y paño blanco salen limpios	Lavar, extraer y secar otra vez
401A + 401B	Panel confirma compatibilidad, aplicación y bruñido	Detener y revisar ficha, dosis o sustrato

Actualización

La referencia CONCRE usa densificador de silicato de sodio en la etapa definida después de 200. Reaplicar nanosilicato entre cada grano no es la regla del proceso; solo procede si la ficha técnica y el panel lo exigen.

BASE TÉCNICA

ACI 310.1-20, Secciones 2.1, 2.2 y 3.4 | ACI-ASCC PRC-310-25 | Ficha técnica y SDS del densificador | Ficha técnica y SDS 401A y 401B

Control del patrón de rayon

09

La calidad real aparece con luz rasante antes de aparecer como reclamo después de la entrega.

[↑ VOLVER AL MAPA DE CONSULTA](#)

04

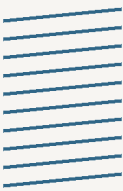
EL BRILLO NO OCULTA EL RAYON
Cada paso debe borrar por completo el patron anterior

CORTE
100

Patron mas fino

REFINADO
200

Patron mas fino

PULIDO
400

Patron mas fino

PULIDO
800

Patron mas fino

ALTO PULIDO
1500

Patron mas fino

BRUÑIDO
3000

Patron mas fino

→
VERIFICAR CON LUZ RASANTE | ASPIRAR | CAMBIAR DE DIRECCION | LIMPIAR HERRAMIENTA

La progresión se válida por eliminación del patrón anterior, no solo por el número impreso en la herramienta.

CONTROL	PRÁCTICA	FALLA QUE PREVIENE
Dirección	Cruzar o variar recorrido para leer el patrón anterior	Rayas largas ocultas por una sola dirección
Herramienta	Revisar desgaste, segmentos, contaminación y compatibilidad	Líneas repetitivas, quemado y corte desigual
Limpieza	Aspirar máquina, piso, bordes y ruedas entre etapas	Partícula gruesa que reabre el rayon
Bordes	Usar secuencia compatible y solapar la zona de transición	Marco oscuro o franja con patrón distinto
Luz	Inspeccionar en dos direcciones con luz rasante	Aceptar visualmente solo por reflejo frontal
Pases	Registrar herramienta, velocidad, dirección y número de pases	Variación entre turnos u operadores

BASE TÉCNICA ACI 310.1-20, Sección 3.4 | CPC Glossary, transition tooling | Panel de muestra aprobado

Pulido de pisos de concreto · CONCRE 2026

13

Densificación, protección y cristalizado

Cada químico tiene una función, una ventana y una compatibilidad. Más producto no significa mejor piso.

[↑ VOLVER AL MAPA DE CONSULTA](#)

ETAPA	FUNCIÓN	CONTROL INDISPENSABLE
Densificador	Reacciona con la matriz disponible y reduce polvo o absorción según sustrato	Consumo, saturación, retiro, secado y ficha
Grout	Llena poros, pinholes y microdefectos expuestos por el corte	Color, adherencia, espesor y pulibilidad
Protector	Mejora respuesta a manchas o penetración dentro de límites	Químico objetivo, prueba, tiempo de curado y mantenimiento
401A + 401B	Cristalización final del sistema CONCRE	Orden, dosis, compatibilidad, ventilación y panel
Bruñido	Consolida apariencia final y retira residuo compatible	Diamante, temperatura, velocidad y limpieza

Lavado final CONCRE

- Usar agua limpia y pad blanco o rojo compatible; no introducir detergentes que dejen película sin validación.
- Fregar y aspirar de inmediato. Ejecutar un segundo enjuague, revisar con paño blanco y repetir si aparece residuo.
- Permitir secado completo antes de 401A + 401B y antes de la medición final.
- Conservar lote, consumo, área, tiempos, temperatura y responsable de aplicación.

Compatibilidad

Si se desconoce un sellador, curador, aceite o químico previo, no aplicar el siguiente producto hasta completar una prueba localizada y seca.

Bordes, paredes y encuentros

La franja perimetral se ve más porque recibe otras herramientas, más oficios y una iluminación distinta.

[↑ VOLVER AL MAPA DE CONSULTA](#)

ENCUENTRO	RIESGO	CONTROL
Pared repellada	Salpicadura, agua, arena y raspado tardío	Secuencia: repello protegido o pulido con barrera definida; limpieza diaria
Zócalo	Adhesivo, pintura y línea desigual	Muestra del borde terminado y altura coordinada
Columna	Anillo de densidad y cambio de herramienta	Mismo número de pasos, solape y luz de control
Drenaje	Pendiente, borde metálico, humedad y químicos	Detalle manual aprobado y prueba de escurrimiento
Junta	Herramienta cae, redondea o arranca relleno	Secuencia con relleno y profundidad definidos
Puerta	Cambios de losa, luz y tráfico cruzado	Panel que atraviese el encuentro real



La lectura del piso cambia en puertas, columnas y zonas con iluminación lateral intensa.

Contrato

Definir si el repello, la pintura y el zócalo se ejecutan antes o después; nombrar quien protege, limpia y repara cada interfaz.

BASE TÉCNICA ACI 310.1-20, Sección 3.4 | CPC Position Statement 5, Surface Finish Density | Panel de muestra aprobado

Panel de muestra y aceptación

12

El panel debe ser representativo, medible y construido con materiales, herramientas y personal reales.

[↑ VOLVER AL MAPA DE CONSULTA](#)



CRITERIO	DEFINIR ANTES	REGISTRAR AL ACEPTAR
Exposición	Categoría, variación y zonas especiales	Mapa y porcentaje visual
Apariencia	Nivel, iluminación y distancia de lectura	Fotos controladas y observaciones
DOI	Método, equipo, zonas y número de lecturas	ASTM D5767 y estadística acordada
Brillo	Ángulo, equipo, rango y momento	ASTM D523 y mapa
Neblina	Método y zonas aplicables	ASTM D4039
Defectos	Reparaciones, manchas, rayas y límites visuales	Lista cerrada y excepciones

Precaución

Las tablas CPC de apariencia y exposición son herramientas de lenguaje. El proyecto debe adoptar expresamente el nivel y el método; no se convierten en tolerancia automática por citarlas.

Problemas, causas y respuesta

13

La corrección eficaz actúa sobre la causa y conserva la geometría del piso.

[↑ VOLVER AL MAPA DE CONSULTA](#)

SÍNTOMA	CAUSAS PROBABLES	RESPUESTA
Rayas después del brillo	Salto de grano, herramienta contaminada o limpieza deficiente	Bajar al paso que elimina el patrón; limpiar y repetir
Nube o franjas	Pases desiguales, residuo, densidad o secado variable	Mapear; verificar proceso y ajustar en panel
Borde distinto	Herramienta, presión o secuencia perimetral diferente	Igualar pasos y solape; aceptar límite físico cuando corresponda
Mancha que reaparece	Contaminante migratorio o humedad	Detener; identificar fuente y no sellar encima
Pinholes visibles	Poros abiertos por corte o grout insuficiente	Limpiar, rellenar y repulir zona con panel
Brillo cae rápido	Mantenimiento, película, tráfico o objetivo no compatible	Limpiar neutro, revisar protector y rebruñir si aplica
Desconchado	Reparación débil, junta, herramienta o impacto	Recortar sano, reparar compatible y proteger

Cierre

No prometer que un pulido profundo elimina toda mancha o rayon. Si el defecto supera la profundidad segura de corte, la decisión es reparar, aceptar o cambiar el sistema.

Limpieza, mantenimiento y entrega

El mantenimiento correcto conserva la lectura del piso sin construir una película que esconda su comportamiento.

[↑ VOLVER AL MAPA DE CONSULTA](#)

FRECUENCIA	ACCIÓN	EVITAR
Continua	Retirar arena y partícula abrasiva con mopa o aspiración	Dejar ingreso sin tapete o barrer polvo de vuelta
Derrame	Absorber, identificar y limpiar con producto compatible	Esperar, mezclar químicos o usar solvente genérico
Diaria	Fregado con pad y limpiador neutro autorizado; extraer agua	Residuo jabonoso, exceso de dosis o agua sucia
Periódica	Revisar brillo, juntas, manchas, ruedas y zonas de giro	Rebruñir sin limpiar o ignorar daño de junta
Correctiva	Prueba localizada de rebruñido, protector o reparación	Aplicar recubrimiento sin diagnóstico



El mantenimiento se diseña para el tráfico real: producción, limpieza, ruedas, alimentos o atención al público.

ENTREGA Plano de zonas, sistema, productos, lotes y panel.	CUIDADO Dosis, pad, frecuencia y respuesta a derrames.	GARANTÍA Exclusiones por químicos, humedad, abuso y oficios posteriores.
--	--	--

Lista de verificación

Una sola hoja para liberar la zona, avanzar de grano y entregar el piso.

[↑ VOLVER AL MAPA DE CONSULTA](#)

MOMENTO	VERIFICAR	EVIDENCIA
Antes de cotizar	Uso, exposición, apariencia, daños, humedad, juntas y logística	Mapa y alcance condicionado
Antes de iniciar	Zona protegida, energía, agua, extracción, SDS y panel aprobado	Acta de liberación
Cada grano	Patrón anterior eliminado, bordes solapados y herramientas limpias	Registro de pases
Densificador	Superficie, consumo, tiempo, retiro y secado	Lote y área
Antes de 401	Doble lavado, paño blanco y secado completo	Liberación del supervisor
Aceptación	Mapa, luz, mediciones, reparaciones, limpieza y protección	Informe y fotos
Entrega	Manual de cuidado, productos aprobados y contactos	Capacitación firmada

GO Panel y sustrato responden; zona limpia y controlada.	AJUSTAR Rayon, exposición, producto o limpieza aún no cumplen.	DETENER Contaminación desconocida, humedad activa o daño no incluido.
--	--	---

Fuentes y acompañamiento CONCRE

Referencias limpias, enlaces oficiales y una ruta práctica para pasar del documento a la obra.

[↑ VOLVER AL MAPA DE CONSULTA](#)

Fuentes principales

- **ACI 310.1-20**
Specification for Polished Concrete Slab Finishes
- **ACI-ASCC PRC-310-25**
Decorative Concrete - Guide
CPC Technical Documents | Position statements, charts, glossary and checklists
- **ACI 302.1R-15**
Guide to Concrete Floor and Slab Construction
- **ASTM D523-25**
Specular Gloss
- **ASTM D5767-18(2023)**
Distinctness-of-Image Gloss
- **ASTM D4039-09(2023)**
Reflection Haze of High-Gloss Surfaces
- **ASTM F2170-19a**
Relative Humidity in Concrete Floor Slabs

Cómo puede ayudar CONCRE

- Diagnosticar losas nuevas o existentes y construir paneles representativos antes de definir el alcance final.
- Seleccionar entre densificado, CONCRE-Brillo, Crystal CONCRE y niveles de pulido según uso y presupuesto.
- Ejecutar preparación, reparaciones, pulido, doble lavado, cristalizado y bruñido bajo un registro único.
- Capacitar al propietario en limpieza, derrames, mantenimiento y protección del piso terminado.

Criterio editorial

Texto, tablas y esquemas son elaboración propia de CONCRE. Las normas se citan para que el lector identifique la fuente; este documento no reproduce sus textos ni implica afiliación o aprobación de ACI, ASTM u otras entidades.

BASE TÉCNICA ACI 310.1-20 | ACI-ASCC PRC-310-25 | ACI 302.1R-15 | CPC Technical Documents | ASTM D523-25

CONCRE

Fin de la guía. El siguiente paso es su piso pulido.

Más de 10 años colocando concreto en Costa Rica: losas industriales y comerciales, pavimentos, pisos pulidos, adoquines, protección de pisos, diseño y asesoría técnica. Si va a pulir un piso nuevo o recuperar uno existente, conversemos antes de definir protección y proceso.

WHATSAPP

8482-8482

TELÉFONO

4082-7662

CORREO

servicioalcliente@concrecr.com

SITIO WEB

concrecr.com

UBICACIÓN

Heredia, Costa Rica

REDES

[@concre01](#) · facebook.com/concrecostarica